



**ЛЕБЕДКА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ  
РТ-20R**

**ПАСПОРТ №  
РТ-20R-335-51-63**



## 1. Назначение изделия

Лебедка гидравлическая предназначена для обеспечения подъемно-транспортных действий при геофизических, буровых, строительных, монтажных и других работах, а также для комплектации подъемных устройств.

## 2. Общий вид, габаритные, присоединительные размеры

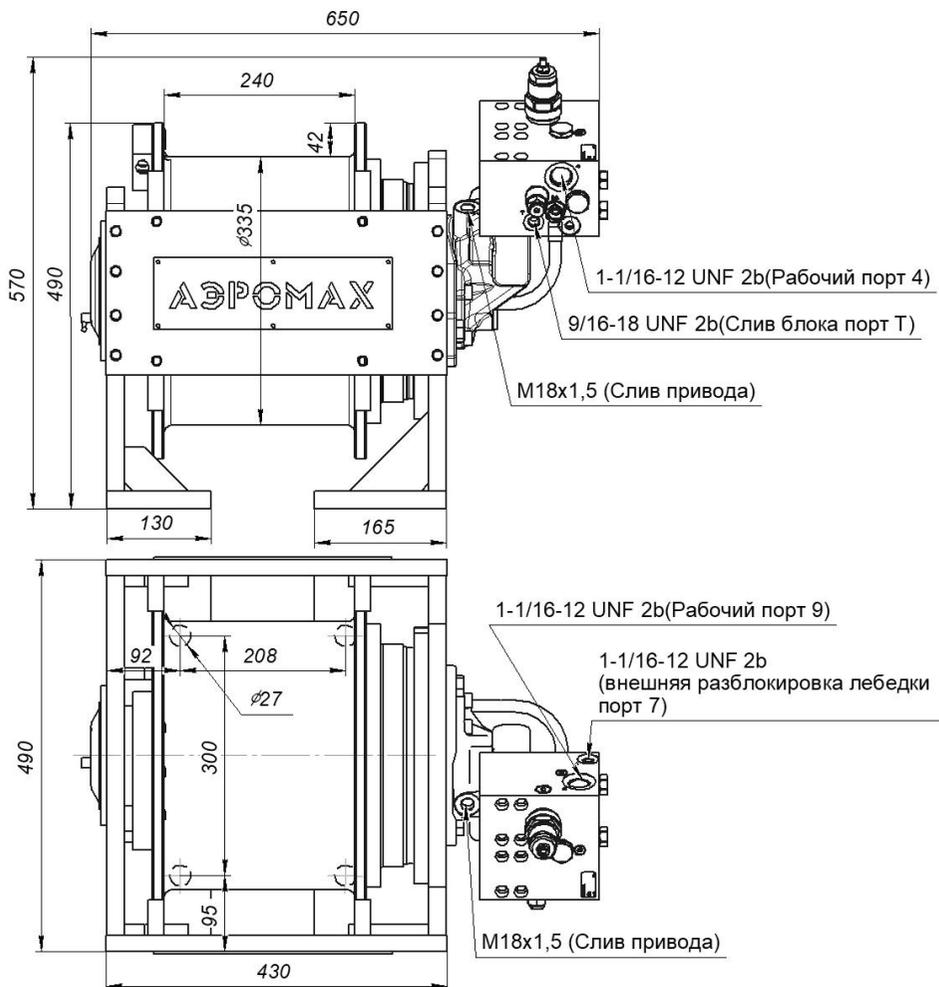


Рис.1 – Габаритные и присоединительные размеры изделия

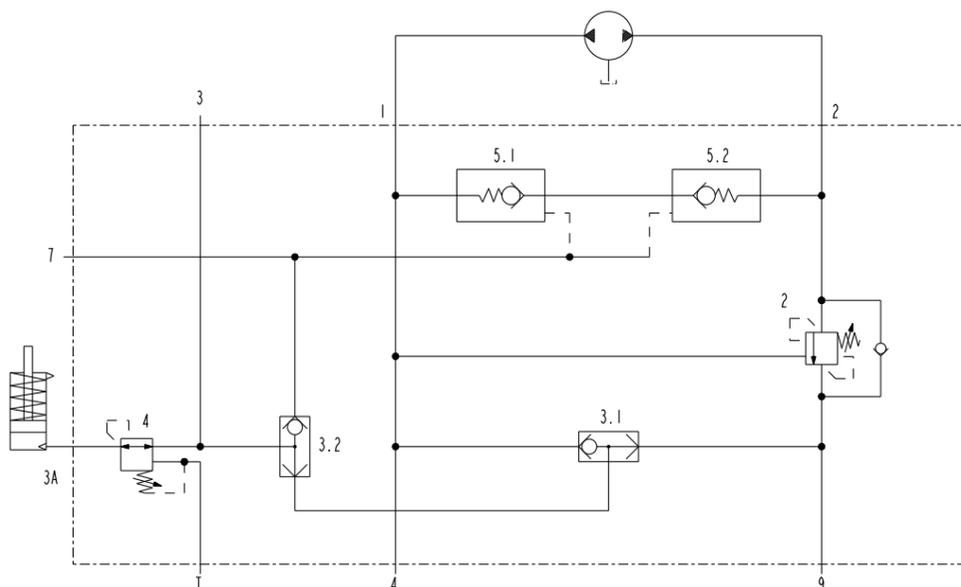


Рис.2 – Схема гидравлическая принципиальная  
4, 9 – рабочие порты, Т-слив, 7-внешняя разблокировка лебедки.

### 3. Основные технические данные и характеристики

| Кол-во слоев | Тяговое усилие, кг | Скорость каната, м/мин | Канатоемкость, м |
|--------------|--------------------|------------------------|------------------|
| 1            | 9000               | 68                     | 15               |
| 2            | 8310               | 74                     | 31               |
| 3            | 7670               | 81                     | 49               |

- Диаметр обечайки барабана – 335 мм
- Ширина внутренняя барабана – 240 мм
- Канатоемкость барабана – 49 м
- Диаметр каната – 16 мм
- Прижимной ролик – по заказу
- Грузоподъемность на первом слое – 9 тон (давление в гидросистеме 350 бар)
- Максимальная скорость на первом слое – 68 м/мин.
- Канатоемкость на одном слое – 15 м
- Количество слоев - 3
- Усилие стояночного тормоза - 700 Нм

- Количество скоростей: 1
- Рабочий объем гидромотора - 63 см<sup>3</sup>
- Передаточное отношение редуктора - 51
- Максимальный расход рабочей жидкости – 200 л/мин
- Максимальное давление на входе гидромотора - 350 бар
- Перепад давления в корпусе гидромотора - 2 бар  
(пиковое значение - 10 бар)
- Рабочий диапазон температур окружающей среды от -45°С до +40°С.
- Масса лебёдки – 235 кг

#### **4. Рабочая жидкость**

Гидравлическое масло можно выбрать, проконсультировавшись с поставщиком масла или с локальным офисом продаж, с учетом следующих требований:

- Масло должно выдерживать минимум 11 уровень нагрузки в тесте FZG (90) по стандарту IP 334 (DIN 51354). Для предотвращения окисления, коррозии и пенообразования масло также должно содержать ингибиторы. Температура минерального масла значительно влияет на ее вязкость. Окончательный выбор масла должен зависеть от рабочей температуры на моторе либо от достигаемой в системе, а не в гидравлическом баке.

Высокая температура в системе значительно сокращает срок службы масла и резиновых уплотнений, а также приводит к снижению вязкости, что в свою очередь грозит недостаточным смазыванием. Содержание воды должно быть менее 0,1%.

Масло в системе, должно быть заправлено через фильтр минимум на 25 микрон.

#### **Холодный старт**

При начале работы, когда температура конструкции лебедки ниже -25°С необходимо соблюдать особую процедуру, во избежание механических повреждений и повышенного износа:

- нагрузка должна отсутствовать;

- для обеспечения смазки агрегатов насос должен работать 10 мин при оборотах холостого хода ДВС;

- после этого медленно увеличить подачу и при минимальной нагрузке и скорости многократно повторить все функции, чтобы разогреть всю систему до -25°С.

## **5. Требования по безопасности**

- 5.1.** Требования безопасности соответствуют ГОСТ 12.2.101-84 и ГОСТ 12.3.001-85.
- 5.2.** Изделие при эксплуатации, хранении и утилизации должны соответствовать требованиям действующего законодательства по охране окружающей среды.

